

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU С-CN.МЖ55.А.10872/23

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕНТО-2М», ООО «ВЕНТО-2М»
ОГРН 1037739017194, ИНН 7733055444
125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2
тел. (495) 544-46-64, e-mail: info@vento.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай)
No.43 Yudong Rd. 2 Yangdong Industrial Zone, Yangjiang, Guangdong, China

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи туристические «VENTO», не являющиеся оружием, артикулов:

A21-0003-A YELLOW (vpro 0271) – в количестве 2000 (две тысячи) шт.,
A21-0003-A BRIGHT RED (vpro 0271) – в количестве 2000 (две тысячи) шт.,
A21-L79 RED – в количестве 1000 (одна тысяча) шт.

Общая партия в количестве 5000 (пять тысяч) шт.

Контракт № WIN202308241PI от 30.08.2023 г.

(Коммерческий Инвойс № WIN-23098 от 09.11.2023 г.).

код ОКПД 2: 25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-23962, ХО-23963 от 25.12.2023 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации: строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.12.2023 по не установлен



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

(подпись)

Рогощенко Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «25» декабря 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23962

от 25 декабря 2023 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ВЕНТО-2М» (125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2).
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/686 от 21.12.2023 г.
4. **Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «VENTO» артикулов A21-0003-A YELLOW (vpro 0271 Yellow), A21-0003-A BRIGHT RED (vpro 0271 Bright Red). Материал накладок рукоятей – Anodized Aluminum Yellow и Red – соответственно.



Изготовитель: «Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай).

5. **Акт отбора образцов:** № 285/ОС от 20.12.2023 г.
6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

| Наименование показателей, ед. изм. | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Результаты испытаний (п. 9.2) |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| общая длина, мм | Не ограничена | 202,4 |
| длина клинка, мм | Не более 150 | 81,9 |
| наибольшая ширина клинка, мм | Не ограничена | 32,9 |
| толщина обуха, мм | Не ограничена | 2,8 |
| длина рукояти, мм | Не ограничена | 120,5 |
| ширина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 32,2 |
| толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 12,9 |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

| | | |
|------------|---|-------------------------|
| Показатель | Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 81,9 мм - Соответствует |
|------------|---|-------------------------|

9. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков



Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

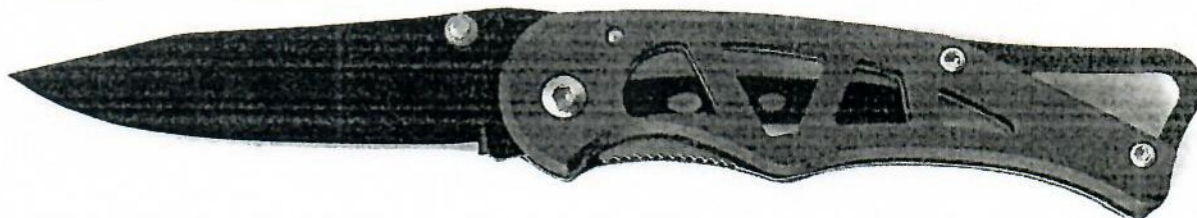
 Н.П. Доля
 «25» декабря 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-23963

от 25 декабря 2023 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ВЕНТО-2М» (125373, г. Москва, проезд Походный, домовладение 14, этаж 3 помещение I комната 2).
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/686 от 21.12.2023 г.
4. **Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка «VENTO» артикула A21-L79 RED. Материал рукояти – Anodized Red.



Изготовитель: «Yangjiang Win's Industries & Trades Co., Ltd» (Китай).

5. **Акт отбора образцов:** № 285/ОС от 20.12.2023 г.

6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).

7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

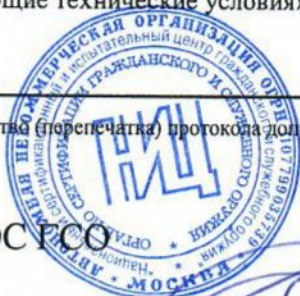
| Наименование показателей, ед. изм. | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Результаты испытаний (п. 9.2) |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| общая длина, мм | Не ограничена | 168,9 |
| длина клинка, мм | Не более 150 | 70,1 |
| наибольшая ширина клинка, мм | Не ограничена | 21,2 |
| толщина обуха, мм | Не ограничена | 2,3 |
| длина рукояти, мм | Не ограничена | 98,8 |
| ширина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 20,6 |
| толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 9,7 |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6), методы (п. 9.2)

| Показатель | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Результаты испытаний (п. 9.2) |
|------------|---|-------------------------------|
| | Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти | 70,1 мм - Соответствует |

9. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходными с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт



А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков